



2017

Como, Italia

### **Química y Petroquímica**

Una empresa química multinacional se ha puesto en contacto con nosotros para suministrar centralitas de termorregulación monofluido, para servir a los reactores.

En este caso, la instalación tenía que estar en una zona explosiva, por lo que contaba con la certificación ATEX.

Con el cliente, optamos por una solución de agua presurizada para poder trabajar en un amplio rango de temperaturas.

Curiosamente, frente a un P&ID y un diseño propuestos por la empresa matriz, la filial italiana ha preferido adoptar las soluciones estándar de Tempco, presentándolas a sus colegas estadounidenses como un historial de resultados exitosos en el control de la temperatura de procesamiento de los reactores.