



2016-2021

Milán, Italia

Química y Petroquímica

Una multinacional del sector químico en continua expansión y cada vez más centrada en la energía. Para la termostatación de los reactores en la zona de producción, se ha decidido pasar a la gestión con monofluído. Este proyecto es muy delicado por varias razones: funcionamiento a niveles de temperatura extremos y en un entorno explosivo, ATEX, monofluído y calentamiento con aceite diatérmico.

El reto de seleccionar intercambiadores de calor que pudieran soportar el considerable estrés térmico que requieren los cambios bruscos de temperatura del proceso de suministro, ha dado resultado exitoso. El sistema se ha puesto en marcha con una excelente satisfacción del cliente y con estas características:

- fluido Therminol D12
- rango de temperatura +10/+200 °C
- 570 kW en calentamiento
- 180 kW en refrigeración
- 40.000 l/h recirculados