



2018-2019

Arezzo, Italia

### **Química y Petroquímica**

Una de las empresas más importantes del sector de refinado y recuperación de metales. En constante expansión, necesita controlar la temperatura de los reactores mediante sofisticados sistemas de control de la temperatura.

Desde hace años, tras un desarrollo constante del diseño, suministramos centralitas de termorregulación monofluido llave en mano. La realización sigue una especificación técnica bien definida, según las necesidades específicas del cliente:

bombas con sello fluxado; intercambiadores de alta resistencia;  
Control de temperatura extremadamente preciso; altos límites de diseño;  
sistema redundante de drenaje de condensado de vapor;  
todas las características que, cuando se implementan, hacen que estas centralitas funcionen 24 horas al día, 7 días a la semana, con la máxima eficacia y fiabilidad.